



609-386-8770 | 传真: 609-386-8438 | www.ipcol.com

P-80®乳液需要多长时间干燥?

干燥时间从一个小时到两天不等。不妨尝试以下建议来改变干燥时间:

1. P-80 乳液使用剂量

在橡胶部件上涂抹的 P-80 乳液越多, 干燥所需要的时间就越长。大多数人将其橡胶部件浸入装有 P-80 乳液的容器内, 然后进行安装。由此, 橡胶部件全部覆盖上了一层明显的 P-80 乳液。当 P-80 乳液的水分蒸发, 留下的油质混合物会被多孔橡胶配件吸收。

为了加速干燥时间, 请使用少量 P-80 乳液。用以下方式可以减少用量:

- a. 海绵: 将海绵浸入装有 P-80 乳液的容器, 然后沿着海绵表面拖拽橡胶部件。这样, 就只会有少量的 P-80 乳液覆盖于配件表面, 却足够起到有效润滑的作用。
- b. 空心清洁擦: 将 P-80 乳液放入清洁擦手柄, 然后挤压清洁擦头上的海绵涂抹 P-80 乳液于部件上。也可以用吸墨纸。
- c. 手持型喷雾器: 把 P-80 装进容器, 喷射于需要安装的部件上。
- d. 橡胶和棉质手套: 在橡胶手套外边带上棉质手套。用手指沾取 P-80 乳液然后安装部件。橡胶手套会阻止 P-80 乳液与皮肤接触并防止皮肤干燥。
- e. 事后清洗部件: 如果可能, 清洗安装好了的配件, 去除残留, 加速干燥。

2. 装配件的容限

有时候安装好的的部件内部会残留有气泡, 在气泡中会残留有 P-80 乳液。水分最终会挥发消失, 但是因为没有空气循环流通, 水分蒸发时间就会延长。多数安装部件有倒钩端, 安装时软管会滑过倒钩端。在这种情况下, 不能用 P-80 乳液湿润带倒钩的配件。而需将 P-80 乳液涂抹于软管的一端。P-80 乳液将会润滑软管, 装配时配件上多余的 P-80 乳液会被倒钩挤压出来, 去除多余的乳液。否则, 多余的乳液会残留在倒钩里。

3. 材料孔隙度

有些橡胶天然地比其它橡胶制品多孔。比如, 丁晴橡胶和三元乙丙橡胶很容易吸收油酯, 使得相关部位快速干燥。聚硅酮、氟化橡胶和大多数的塑料只能吸收少量油酯残留, 因此在这些配件上你可能会注意到有油酯残留。上述技术应使用无孔材料进行测试。



609-386-8770 | 传真: 609-386-8438 | www.ipcol.com

4. 温度

潮湿的环境则需要更长的干燥时间。低湿度会加速干燥。风扇当然也会加速干燥时间（员工可能会更倾向于用风扇）。

如果应用了上述技术，您还对干燥时间不满意，您或许可以考虑使用以下产品：

P-80® RediLube: RediLube 和 P-80 一样都是乳液，但是 RediLube 质地更薄，因此，只会在橡胶部件上留有薄薄的几乎看不见的一层，却会起到很好的润滑作用。无需考虑应用技术，RediLube 的低粘度特性会确保这一层薄膜更快挥发消失。

P-80® Grip-It: Grip-It 产品同样具有低粘度特性，所以，使用技术不重要。Grip-It 的配方会确保在配件表面留下一薄层黏性残留，使部件结合更加紧密。

如果 P-80® 干得太快：

可试用 **P-80® THIX:** THIX 是凝胶状的 P-80 乳液。THIX 会留下更厚的一层，需要更长的时间挥发。

如果您有任何问题或想要索取免费样品，请发邮件至：mkt@ipcol.com。